

# Dansensor® MAP Check 3 Pressure

## FLEXIBILITÄT BEI DER MISCHGASÜBERWACHUNG



MAP Check 3 Pressure -  
Funktioniert auch in  
Kombination mit  
MAP Mix Provectus

### Vorteile

- Stellt sicher, dass stets ein korrektes Gasgemisch in den Prozess gelangt
- Protokolliert und zeigt das aktuelle Gasgemisch an
- Funktioniert bei einem Messgas-Eingangsdruk von 2 bis 10 bar
- Stoppt Ihren Prozess bei Grenzwertalarm

### Leistungsmerkmale

- 5" Farbdisplay mit Touch-Funktion
- Verbesserte Messdatenaufzeichnung per USB, Ethernet, Modbus TCP
- Fähigkeit zur Steuerung des Dansensor MAP Mix Provectus Gasmischers

## Gasanalysator zur Qualitätssicherung von unter Druck stehenden Gasgemischen

Jeder weiß, dass Gas unsichtbar ist. Leiten Sie ein falsches Gasgemisch in Ihren Produktionsprozess, könnte Ihr Gewinn schnell ebenso "unsichtbar" werden. Um sicher zu stellen, dass Sie stets ein korrektes Gasgemisch erhalten, haben wir das Dansensor® MAP Check 3 in einer druckgespeisten Ausführung entwickelt. Dieser einfach zu bedienende, effektive Gasanalysator misst unter Druck stehende Gase, die direkt vom Gasmischer, Puffertank oder von einer anderen Quelle kommen. Durch die Fähigkeit des Dansensor MAP Check 3, Sauerstoff und Kohlendioxid zu messen, können Sie gleichzeitig Ihr Gas auf etwaige Verunreinigungen durch Sauerstoff prüfen und das Mischungsverhältnis kontrollieren.

Das Dansensor MAP Check 3 Pressure unterstützt Sie bei der Rückverfolgung Ihres Prozesses durch eine Messdatenaufzeichnung im Gerät und die Möglichkeit der Datenübertragung via Ethernet, USB und RS232 Schnittstelle zur externen Datenspeicherung. Dansensor MAP Check 3 Pressure funktioniert auch perfekt in Kombination mit unserem Gasmischer Dansensor MAP Mix Provectus. Der Analysator kontrolliert das Gemisch am Ausgang des Gasmischers und gibt Ihnen so die maximale Sicherheit. Sollte ein Alarm-Grenzwert überschritten werden, stoppt das Dansensor MAP Check 3 den MAP Mix Provectus automatisch.

# WIE FUNKTIONIERT ES?



**1:** Vor dem ersten Gebrauch des Dansensor MAP Check 3, legen Sie die genauen Toleranzen für das Gasmisch fest. Sie können für jedes Gas einen oberen und unteren Grenzwert festlegen.

**2:** Bei aktivierter Messung bestimmt das Dansensor MAP Check 3 kontinuierlich den Sauerstoff- und/oder CO<sub>2</sub>-Gehalt ihres Gasmisches.

**3:** Erreicht die O<sub>2</sub> oder CO<sub>2</sub>-Konzentration eine der programmierten Warngrenzen, gibt das Dansensor MAP Check 3 eine Warnung aus. Sollte ein Alarm-Grenzwert überschritten werden, stoppt das Dansensor MAP Check 3 den Prozess.



## Technische Spezifikationen

Sensoren	O <sub>2</sub> -Sensor	CO <sub>2</sub> -Sensor
Hauptmerkmale	Unser schnellster und genauester Sauerstoff-Sensor, Messbereich 0 - 100%	Temperatureregelter 2-Kanal Infrarot Kohlendioxid-Sensor, Messbereich 0 - 100%
Genauigkeit	± 0,01% absolut, im Bereich kleiner 1% O <sub>2</sub> ± 1% relativ, im Bereich größer 1% O <sub>2</sub>	± 0,5% absolut ± 1,5% vom Messwert
Aufheizzeit (nach Einschalten)	10 Min.	8 Min.
<b>Allgemeine Merkmale</b>		
Modelle	O <sub>2</sub> , CO <sub>2</sub> , oder O <sub>2</sub> /CO <sub>2</sub>	
Anschlüsse	2x RS 232C, 2 x USB, LAN 10/100 Mbit, Modbus TCP, Analogausgang (Strom oder Spannung), 24 VDC Logik für Start/Stop der Maschine und Alarme.	
Stromversorgung	103 - 132 / 207 - 264 VAC (automatisch umschaltend), 47-63 Hz	
Abmessungen (HxBxT)	192 x 230 x 375 mm	
Gewicht	8,5 - 11,5 kg je nach Ausführung	
Übereinstimmungen		
Gaseingangsdruck	2 bis 10 bar	
Zulässige Gase	Trockene, saubere und nicht-korrosive Gase	
<b>Zubehör (optional)</b>		
Schutz-Set	Schutzart IP45 (NEMA 3S)	
Montageset	Zur Verbindung von MAP Mix Provectus und MAP Check 3 Gehäusen: 2 Bleche, 8 Schrauben	

Änderung der Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.

PB-PTPS-Dansensor MAP Check 3 Pressure\_DE-4

